

Découverte du MAG (Métal Active Gas) et contrôles associés

CPS-135-D

(135 - soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fusible plein)

Public :

Débutant sans expérience ; Personnel technique en reconversion ; Élèves de lycées professionnels ; Bricoleurs avertis souhaitant une formation structurée

Objectifs spécifiques :

Initier l'apprenant au soudage MAG avec fil d'apport plein sur tôles en acier C-Mn afin de :

- ◆ Comprendre le principe du procédé MAG et ses modes de transfert,
- ◆ Vérifier les réglages et la maintenance d'un poste à souder,
- ◆ Réaliser les contrôles de base,
- ◆ Interpréter les plages de qualification des soudeurs et des DMOS,
- ◆ Suivre la traçabilité des consommables (gaz, fil),
- ◆ Identifier les difficultés opératoires du soudeur,

Programme :

Théorie

- Principes fondamentaux du soudage MAG
- Maintenance, réglages et calibration
- Qualification (DMOS, soudeur) et traçabilité
- Contrôles basiques

Pratique :

- Soudage MAG avec fil d'apport plein sur tôles acier C-Mn ;
- Soudure sur Tôles à plat ; BW ; FW

Prérequis :

- Avoir une bonne acuité visuelle
- Savoir lire et écrire
- Capacité physique à tenir une torche
- Age minimum 16 ans avec autorisation parentale si mineur
- Aucune expérience en soudage n'est nécessaire

Modalités Pédagogiques

Travaux pratiques d'application : 60% exercices guidés
Cours théoriques : 40% démonstrations ; exposés interactifs,
Pédagogie différenciée
Apprentissage par l'erreur

Sessions :

Durée : 07 heures (donné à titre indicatif)

Groupe : 1 à 10 personnes maximum

Lieu et Date : A convenir

Délais d'accès : Après signature de la convention

Intervenant(s) : Formateur FPA/IWS/IWT

Validation

La formation est validée si :

- Validation du QCM ;
- L'apprenant est autonome sur son poste de travail.

Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins.

Pour les personnes en situation d'handicap, veuillez contacter notre référent handicap.