



Initiation au procédé de soudage MAG avec fil d'apport plein sur tôles en acier C-Mn (135 - soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fusible plein)		CPS-135-N1- Acier
Objectifs Principal : Initier l'apprenant au soudage MAG avec fil d'apport plein sur tôles en acier C-Mn.		
Public : Débutant sans expérience ; Personnel technique en reconversion ; Élèves de lycées professionnels ; Bricoleurs avertis souhaitant une formation structurée .		
Sessions : Durée : 50 heures (donné à titre indicatif) Groupe : 1 à 10 personnes Lieu : A convenir Délais d'accès : Après signature de la convention Intervenant(s) : Formateur FPA/IWS/IWT	Modalités pédagogiques : Travaux pratiques d'application :60% exercices guidés Cours théoriques : 40% démonstrations ; exposés interactifs, Pédagogie différenciée Apprentissage par l'erreur	
Objectifs spécifiques : L'apprenant doit être capable de : Réaliser une préparation de soudure à partir du symbole de soudure ; Régler son poste à souder ; Réaliser des soudures simples de qualité y compris les zones de début et fin de cordons ; Repérer les défauts et les corriger ; Evaluer le niveau de qualité de son travail ; Réussir les éprouvettes proposées par le formateur ; Installer son poste de travail ; Etre en mesure de poursuivre la formation « perfectionnement » par la suite.		
Programme : Théorie : <ul style="list-style-type: none">▪ Présentation du matériel ;▪ Maintenance de premier niveau de L'installation de soudage ;▪ Méthode de réglage des paramètres de soudage ;▪ Défauts des soudures (causes et remèdes) ;▪ Symbolisation des soudures ;▪ Les positions de soudage ;▪ Les différents types d'assemblages ; Pratique : Soudage MAG avec fil d'apport plein sur tôles acier C-Mn ; Parachèvement des soudures (reprises, bouclages, ...).	Prérequis : <ul style="list-style-type: none">○ Avoir une bonne acuité visuelle○ Savoir lire et écrire○ Capacité physique à tenir une torche○ Age minimum 16 ans (avec autorisation parentale si mineur)○ Aucune expérience en soudage n'est nécessaire	
Validation de la formation La formation est validée si : <ul style="list-style-type: none">⇒ Validation du QCM⇒ Les éprouvettes proposées par le formateur sont conformes selon NF EN IOS 5817 ; <p style="text-align: center;">Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins. Pour les personnes en situation d'handicap, veuillez contacter notre référent handicap.</p> <p style="text-align: center;">Contact : centrefessionnelsoudeurs@gmail.com +33(0) 6 63 49 57 41</p>		