



Perfectionnement au procédé de soudage MAG sur tôles en acier inoxydable

CPS-135-N2-Inox

(135- soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fusible plein)

Objectif principal :

Perfectionner l'apprenant au procédé de soudage MAG sur tôles en acier inoxydable dans différentes positions.

Public :

Débutant avec expérience ; Soudeur de niveau 1/2 ; Élèves de lycées professionnels ; Bricoleurs avertis souhaitant évoluer vers la qualification soudeur

Sessions :

Durée : Environ 250 heures (donnée à titre indicatif)

Groupe : 1 à 10 personnes

Lieu : A convenir

Délais d'accès : Après signature de la convention

Intervenant(s) : Formateur FPA/IWS/IWT

Modalités pédagogiques :

Travaux pratiques d'application : 70% exercices guidés Cours théoriques : 30% démonstrations ; exposés interactifs, Pédagogie différenciée

Apprentissage par l'erreur

Objectifs spécifiques

L'apprenant doit être capable de :

Réaliser une préparation de soudure à partir du symbole de soudure ;
Régler son poste à souder ;
Réaliser différents types de soudure (angle et bout à bout) de qualité y compris les zones de début et fin de cordons ;
Souder dans différentes positions (à définir en fonction du besoin) ;
Repérer les défauts, connaître les critères d'acceptation et les corriger ;
Connaître les causes et actions correctives des différents défauts rencontrés ;
Evaluer le niveau de qualité de son travail ;
Réussir les éprouvettes proposées par le formateur ;
Installer son poste de travail ;
Etre en mesure de poursuivre la formation « qualification » par la suite.

Programme :

Théorie :

- Cours magistraux complets sur le procédé ;
- Maintenance de premier niveau de l'installation de soudage ;
- Méthode de réglage des paramètres de soudage ;
- Défauts des soudures (causes et remèdes) ;
- Symbolisation des soudures ;
- Les positions de soudage ;
- Les différents types d'assemblage ;

Prérequis :

- Avoir une bonne acuité visuelle
- Savoir lire et écrire
- Capacité physique à tenir une torche
- Age minimum 16 ans (avec autorisation parentale si mineur)
- Expérience en soudage niveau 1 ou 2 nécessaires

Pratique :

Soudage MAG sur tôles en acier inoxydable ;
Parachèvement des soudures (reprises, bouclages, ...).

Validation de la formation

La formation est validée si :

- Les éprouvettes soudées dans différentes positions proposées par le formateur sont conformes selon NF EN ISO 5817 ;
- L'apprenant obtient une note suffisante à l'évaluation écrite (QCM).

**Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins.
Pour les personnes en situation d'handicap, veuillez contacter notre référent handicap.**

Contact : centrefessionnelsoudeurs@gmail.com

+33(0) 6 63 49 57 41