

# Initiation au procédé de soudage MAG sur tôles en acier C-Mn

(135 - soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fusible plein)

CPS-135-NI-Acier

## Public :

Débutant sans expérience ; Personnel technique en reconversion ; Élèves de lycées professionnels ; Bricoleurs avertis souhaitant une formation structurée

## Objectifs spécifiques :

Initier l'apprenant au soudage MAG avec fil d'apport plein sur tôles en acier C-Mn afin de :

- ◆ Réaliser une préparation de soudure à partir du symbole de soudure ;
- ◆ Régler son poste à souder ;
- ◆ Réaliser des soudures simples de qualité y compris les zones de début et fin de cordons ;
- ◆ Repérer les défauts et les corriger ;
- ◆ Évaluer le niveau de qualité de son travail ;
- ◆ Réussir les éprouvettes proposées par le formateur ; Installer son poste de travail ;
- ◆ Être en mesure de poursuivre la formation « perfectionnement » par la suite.,

## Programme :

### Théorie

- Présentation du matériel ;
- Maintenance de premier niveau de l'installation de soudage ;
- Méthode de réglage des paramètres de soudage ;
- Défauts des soudures (causes et remèdes) ;
- Symbolisation des soudures ;
- Les positions de soudage ;
- Les différents types d'assemblages ;

### Pratique :

- Soudage MAG avec fil d'apport plein sur tôles acier C-Mn ;
- Soudure sur Tôles à plat ; BW ; FW

## Prérequis :

- Avoir une bonne acuité visuelle
- Savoir lire et écrire
- Capacité physique à tenir une torche
- Age minimum 16 ans avec autorisation parentale si mineur
- Aucune expérience en soudage n'est nécessaire

## Modalités Pédagogiques

Cours théoriques : 40%  
Travaux pratiques d'application : 60% exercices guidés  
Démonstrations ; exposés interactifs,  
Pédagogie différenciée  
Apprentissage par l'erreur

## Sessions :

**Durée :** 07 heures (donné à titre indicatif)

**Groupe :** 1 à 10 personnes maximum

**Lieu et Date :** A convenir

**Délais d'accès :** Après signature de la convention

**Intervenant(s) :** Formateur FPA/IWS/IWT

## Validation

La formation est validée si :

- Validation du QCM ;
- L'apprenant est autonome sur son poste de travail.

**Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins.**

**Pour les personnes en situation d'handicap. veuillez contacter notre référent handicap.**